291101020. PROGRAMAR LA PRODUCCIÓN SEGÚN PRODUCTO A FABRICAR Y PRIORIDADES ESTABLECIDAS I

Nombre del Aprendiz	Actividad a Desarrollar	Forma de entrega Actividad		Fecha de entrega	Entregó	
		Digital	Fisico		SI	NO
	Fase Análisis **Resultado:** 29110102001. Seleccionar el proceso productivo de acuerdo con el producto a fabricar. **actividades de aprendizaje por desarrollar:** Seleccionar el proceso productivo de acuerdo con el producto a fabricar.					
	Evidencia 1: Answering questions about the identification and classification of production systems.			7-may		
	Evidencia 2: Informe escrito sobre la descripción y dinámica del proceso productivo de acuerdo con el producto a fabricar			22-may		
	Fase Ejecución **Resultado:** 29110102002 Asignar cargas de trabajo en los centros de trabajo o maquinas del proceso productivo de acuerdo con su disponibilidad. **actividades de aprendizaje por desarrollar:** Determinar la secuencia de las ordenes de producción y plan de contingencia en función de la asignación de cargas y fecha de entrega de pedidos de acuerdo a los requerimientos del cliente y disponibilidad de recursos					
	Evidencia 3: Informe escrito con la selección, asignación de funciones y responsabilidades a los organismos involucrados en el proceso productivo aplicando Win-QSB (Quantity Systems Business), en su empresa de proyecto.			5-jun		
	Fase Ejecución **Resultado:** 29110102003 Determinar la prioridad de procesamiento (secuencia) de los trabajos o pedidos asignados a los centros de trabajo o maquinas de acuerdo con las características del proceso productivo. **actividades de aprendizaje por desarrollar:** Determinar la secuencia de las ordenes de producción y plan de contingencia en función de la asignación de cargas y fecha de entrega de pedidos de acuerdo a los requerimientos del cliente y disponibilidad de recursos					
	Evidencia 4: Informe escrito sobre seleccion y aplicación de reglas de despacho en sistemas de producción con maquinas secuenciales aplicando Win-QSB, en su empresa proyecto.			26-jun		
	Evidencia 5: Informe escrito sobre seleccion y aplicación de reglas de despacho en sistemas de producción con maquinas en paralelo, aplicado en su empresa proyecto.			26-jun		
	Evidencia 6: Analiza y simula lineas de espera y aplica software especializado.			26-jun		